# 先进制造技术

交卷时间2023-06-27 08:35:57

#### 一、单选题（每题4分，共20道小题，总分值80分​）

**1.**

**（）是一种对产品及其相关过程（包括制造和支持过程）进行并行的、一体化的工作模式**

（4分）

A串行工程

B串行设计

C并行设计

D并行工程

**纠错**

###### 正确答案**D**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**2.**

下列哪种说法不符合精益生产的思想（ ）

（4分）

A以销售部门作为企业生产过程的起点，产品开发与产品生产均以销售为起点，按订货合同组织多品种小批量生产

B着重于一开始就对产品的关键因素进行全面考虑，以保证产品设计开发一次成功

C把上道工序推动下道工序生产变为下道工序要求拉动上道工序生产，杜绝一切超前、超量生产

**纠错**

###### 正确答案**B**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**3.**

有关超高速切削的萨洛蒙（SAlomon）假设中当切削速度超过临界切削速度后，随着切削速度的增大切削温度的变化为（ ）

（4分）

A提高

B降低

C不变

D无法确定

**纠错**

###### 正确答案**C**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**4.**

**虚拟制造系统的体系结构不包括（）**

（4分）

A经营决策层

B产品决策层

C生产决策层

D销售决策层

**纠错**

###### 正确答案**D**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**5.**

下列不属于先进制造工艺所具有的显著特点的是（ ）

（4分）

A优质

B能耗大

C洁净

D灵活

**纠错**

###### 正确答案**B**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**6.**

**CIMS的关键是（）**

（4分）

A全盘自动化

B信息集成

C经营管理

D设备集成

**纠错**

###### 正确答案**B**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**7.**

下列不是制造自动化分系统的是( )

（4分）

A机械加工系统

B控制系统物

C质量保证子系统

D监控系统

**纠错**

###### 正确答案**C**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**8.**

**（）主要指金刚石刀具超精密车削**

（4分）

A超高速加工

B超精密切削加工

C特种加工

D非传统加工

E生产的批量不固定

F交货期不固定

**纠错**

###### 正确答案**B**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**9.**

**发明了世界上第一台实用的电火花加工装置的是（）**

（4分）

A美国的爱迪生

B中国科学院电工研究所

C美国的麻省理工学院

D苏联的拉扎连柯夫妇

**纠错**

###### 正确答案**D**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**10.**

**利用材料的可成形性（如塑性等），在特定外围约束（边界约束或外力约束）下成形的方法是（）**

（4分）

A去除成形

B受迫成形

C堆积成形

D生成成形

**纠错**

###### 正确答案**B**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**11.**

**下列不是制造自动化分系统的是（）**

（4分）

A机械加工系统

B控制系统物

C质量保证子系统

D监控系统

**纠错**

###### 正确答案**A**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**12.**

**下列哪种坐标型的机器人的工作空间为球型包络面（）**

（4分）

A笛卡尔坐标型

B极坐标型

C圆柱坐标型

D多关节型

**纠错**

###### 正确答案**B**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**13.**

**在以机器人为中心的单元中，机器人主要完成的作业是（）**

（4分）

A工件的装卸

B工件的搬运

C工件的装配

D工件的加工

**纠错**

###### 正确答案**A**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**14.**

**FMC的构成方式不包括（）**

（4分）

A加工中心与回转式托盘交换系统组合式

B数控机床与工业机器人组合式

C加工中心与往复式托盘交换系统组合式

D数控机床与加工中心组合式

**纠错**

###### 正确答案**D**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**15.**

**柔性制造系统（FMS）特别适合于（）生产**

（4分）

A单件

B多品种、中小批量

C少品种、中小批量

D大批量

**纠错**

###### 正确答案**B**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**16.**

**下列哪种说法不符合绿色制造的的思想（）**

（4分）

A对生态环境无害

B资源利用率高，能源消耗低

C为企业创造利润

**纠错**

###### 正确答案**C**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**17.**

高速加工机床的进给系统机构大多采用（ ）

（4分）

A直线电机

B滑动丝杠传动机构

C摩擦传动机构

**纠错**

###### 正确答案**A**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**18.**

计算机集成制造技术强调（ ）

（4分）

A企业的经营管理

B企业的虚拟制造

C企业的功能集成

**纠错**

###### 正确答案**C**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**19.**

**在线切割加工中，当穿丝孔靠近装夹位置时，开始切割时电极丝的走向应（）**

（4分）

A沿离开夹具的方向进行加工

B沿与夹具平行的方向进行加工

C沿离开夹具的方向或与夹具平行的方向

D无特殊要求

**纠错**

###### 正确答案**A**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**20.**

**机床进给伺服系统常用的检测角位移的原件是（）**

（4分）

A感应同步器

B光栅

C容栅

D脉冲编码器

**纠错**

###### 正确答案**D**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

#### 二、判断题（每题2分，共10道小题，总分值20分​）

**1.**

到目前为止，还没有一种刀具材料可以是使其刀具的刃口圆弧半径达到纳米级。（）

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **错误**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**2.**

**圆周铣具有能压紧工件，使铣削平稳、铣刀后面的挤压及摩擦小等优点，所以刀具磨损慢、工件加工表面质量好，一般采用顺铣**

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **正确**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**3.**

**车削时，工件的转速很高，切削速度就一定很大**

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **错误**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**4.**

**消失模铸造又称失蜡铸造**

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **错误**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**5.**

制造业的资源配置沿着“劳动密集→设备密集→信息密集→资源密集”的方向发展. （ ）

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **错误**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**6.**

**工业机器人的性能特征中提取重力为50-300N的机器人称为大型机器人**

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **错误**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**7.**

**工业机器人的性能特征中提取重力为50-300N的机器人称为大型机器人**

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **错误**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**8.**

**电火花线切割加工使用的电极丝材料有钼丝、钨丝、钨钼合金丝、黄铜丝、铜钨丝等**

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **正确**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**9.**

**并行工程的主要目标是缩短产品的开发周期，降低产品的质量，提高产品的成本，从而增强企业的竞争力**

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **错误**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**10.**

**在资源管理范围方面：MRPⅡ与ERP完全没有差别**

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **错误**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

# 先进制造技术

交卷时间2023-06-27 08:38:31

#### 一、单选题（每题4分，共20道小题，总分值80分​）

**1.**

**金刚石或CBN砂轮修锐的目的是使磨粒（）**

（4分）

A平整

B变细

C变尖

D突出

**纠错**

###### 正确答案**A**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**2.**

**在生产线外工作站进行脱机检测的主要优点是（）**

（4分）

A能及时发现问题

B投资费用少

C回馈信息快

D品质出错风险小

**纠错**

###### 正确答案**B**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**3.**

硅微体刻蚀加工和硅微面刻蚀加工的区别在于（ ）

（4分）

A体刻蚀加工对基体材料进行加工，而面刻蚀加工不对衬底材料进行加工

B体刻蚀加工不对基体材料进行加工，而面刻蚀加工对衬底材料进行加工

C体刻蚀加工可获得高纵横比的结构，而面刻蚀加工只能获得较低纵横比的结构

**纠错**

###### 正确答案**C**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**4.**

下列属于可回收性设计原则的是（ ）

（4分）

A避免有相互影响的零件组合，避免零件的无损

B避免使用与循环利用过程不想兼容的材料或零件

C实现零部件的标准化、系列化、模块化，减少零件的多样性

D易于拆卸，易于分离

**纠错**

###### 正确答案**B**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**5.**

不同的材料高速切削速度范围是不同的，其中铝合金和钛的高速切削速度范围是（ ）

（4分）

A1000～5000m/min ;1000～3000m/min

B500～2000m/min ; 800～3000m/min

C1000～7000m/min ; 100～1000m/min

**纠错**

###### 正确答案**C**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**6.**

不适合用精密与超精密机床的进给系统的方式为（ ）

（4分）

A滚珠丝杠螺母机构

B压电陶瓷驱动装置

C弹性变形机构

**纠错**

###### 正确答案**A**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**7.**

**（）主要指金刚石刀具超精密车削**

（4分）

A超高速加工

B超精密切削加工

C特种加工

D非传统加工

E生产的批量不固定

F交货期不固定

**纠错**

###### 正确答案**B**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**8.**

**（）是一种对产品及其相关过程（包括制造和支持过程）进行并行的、一体化的工作模式**

（4分）

A串行工程

B串行设计

C并行设计

D并行工程

**纠错**

###### 正确答案**D**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**9.**

体现企业竞争力的五个指标中与制造系统评价指标所不同的一个是（ ）

（4分）

AF

BT

CC

DQ

**纠错**

###### 正确答案**A**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**10.**

**CIMS的信息流和物质流的结合点是（）**

（4分）

A工程设计系统

B管理信息系统

C制造自动化系统

D质量保证系统

**纠错**

###### 正确答案**C**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**11.**

下列哪种说法符合并行工程的思想（ ）

（4分）

A它不仅是一种工作模式，还是一种具体的工作方法

B虽然不能省去产品串行工程中的任一环节，但是要将产品的设计和其他生产环节重叠或同时进行。

C它着重于一开始就对产品的关键因素进行全面考虑，以保证产品设计一次成功。

**纠错**

###### 正确答案**C**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**12.**

**下列不是并行工程特征的是（）**

（4分）

A并行特性

B整体特性

C协同特性

D一致特性

**纠错**

###### 正确答案**D**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**13.**

**下列属于现代设计技术之一的是（）**

（4分）

A现代设计方法

B优化设计

C可靠性设计

D并行设计

**纠错**

###### 正确答案**D**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**14.**

**先进制造技术首先由美国于20世纪（）提出**

（4分）

A70年代中

B80年代初

C80年代末

D90年代中

**纠错**

###### 正确答案**D**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**15.**

**虚拟制造系统的体系结构不包括（）**

（4分）

A经营决策层

B产品决策层

C生产决策层

D销售决策层

**纠错**

###### 正确答案**D**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**16.**

**对于快走丝线切割机床，在切割加工过程中电极丝运行速度一般为（）**

（4分）

A3～5m/s

B8～10m/s

C11～15m/s

D4～8m/s

**纠错**

###### 正确答案**B**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**17.**

**实行并行工程的企业多采用（）的组织形式**

（4分）

A直线式

B职能式

C矩阵式

D自由式

**纠错**

###### 正确答案**C**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**18.**

下列哪种说法不符合绿色制造的的思想（ ）

（4分）

A对生态环境无害

B资源利用率高，能源消耗低

C为企业创造利润

**纠错**

###### 正确答案**C**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**19.**

**制定零件工艺过程中，首先研究和确定的基准是（）**

（4分）

A设计基准

B工序基准

C定位基准

D测量基准

**纠错**

###### 正确答案**C**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**20.**

**下列选项不是可靠性设计的常用指标的是（）**

（4分）

A产品的工作能力

B可靠度

C灵敏度

D平均寿命

**纠错**

###### 正确答案**D**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

#### 二、判断题（每题2分，共10道小题，总分值20分​）

**1.**

**LP的基本思想是只在必要的时候、按必要的数量、生产所必要的产品**

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **错误**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**2.**

**车削时，工件的转速很高，切削速度就一定很大**

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **错误**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**3.**

**在快速原型制造技术中，SLA指的是选区激光烧结法**

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **错误**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**4.**

**经营管理信息分系统的核心是制造资源计划MRPⅡ**

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **正确**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**5.**

**超高速机床要求主轴的转速很高，但进给速度不需要提高**

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **错误**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**6.**

**超高速切削加工有色金属时，通常采用金刚石砂轮进行磨削**

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **正确**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**7.**

**FMS的自动化仓库一般由货架、堆垛机和计算机控制管理系统组成**

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **正确**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**8.**

**IS09001质量保证体系一设计、开发、生产、安装和服务的质量保证模式**

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **正确**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**9.**

**并行工程的主要目标是缩短产品的开发周期，降低产品的质量，提高产品的成本，从而增强企业的竞争力**

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **错误**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**10.**

**LP的基本思想是只在必要的时候、按必要的数量、生产所必要的产品**

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **错误**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

## 先进制造技术

交卷时间2023-06-27 08:39:24

#### 一、单选题（每题4分，共20道小题，总分值80分​）

**1.**

**CIMS的信息流和物质流的结合点是（）**

（4分）

A工程设计系统

B管理信息系统

C制造自动化系统

D质量保证系统

**纠错**

###### 正确答案**C**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**2.**

**下列哪种说法不符合绿色制造的的思想（）**

（4分）

A对生态环境无害

B资源利用率高，能源消耗低

C为企业创造利润

**纠错**

###### 正确答案**C**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**3.**

**下列属于现代设计技术之一的是（）**

（4分）

A现代设计方法

B优化设计

C可靠性设计

D并行设计

**纠错**

###### 正确答案**D**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**4.**

**下列不是制造自动化分系统的是（）**

（4分）

A机械加工系统

B控制系统物

C质量保证子系统

D监控系统

**纠错**

###### 正确答案**A**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**5.**

**CIMS有几个系统组成（）**

（4分）

A四个

B五个

C六个

D七个

**纠错**

###### 正确答案**C**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**6.**

**快速原型制造技术采用（）方法生成零件**

（4分）

A仿形

B浇注

C分层制造

D晶粒生长

**纠错**

###### 正确答案**C**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**7.**

**（）主要指金刚石刀具超精密车削**

（4分）

A超高速加工

B超精密切削加工

C特种加工

D非传统加工

E生产的批量不固定

F交货期不固定

**纠错**

###### 正确答案**B**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**8.**

**金刚石或CBN砂轮修锐的目的是使磨粒（）**

（4分）

A平整

B变细

C变尖

D突出

**纠错**

###### 正确答案**A**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**9.**

**微细加工主要指微细尺寸零件大小在\_\_\_以下，加工精度为\_\_\_\_的加工。选择：（）**

（4分）

A1dm，0.1～0.01mm

B1cm，0.1～0.01mm

C1mm，0.01～0.001mm

D1nm，0.01～0.001mm

**纠错**

###### 正确答案**D**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**10.**

**对于机械加工工序间的传输，连续传输装置（）**

（4分）

A不适宜

B适宜

C最恰当

D恰当

**纠错**

###### 正确答案**A**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**11.**

FMS非常适合（ ）

（4分）

A大批大量生产方式

B品种单一、中等批量生产方式

C多品种、变批量生产方式

**纠错**

###### 正确答案**C**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**12.**

下列哪种说法不符合敏捷制造的思想（ ）

（4分）

A企业的应变能力是其关键因素

B需要具有极高计算机操作水平和坚决执行指令的合格员工

C以物理、法律、社会、信息作为其基础机构

**纠错**

###### 正确答案**B**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**13.**

**生产技术层包括工程开发与设计和（）两个子系统**

（4分）

A生产制造

B科学管理

C智能控制

D故障检测

**纠错**

###### 正确答案**A**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**14.**

不适合用精密与超精密机床的进给系统的方式为（ ）

（4分）

A滚珠丝杠螺母机构

B压电陶瓷驱动装置

C弹性变形机构

**纠错**

###### 正确答案**A**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**15.**

**制造系统自动化通信协议有（）**

（4分）

AMRP

BMAP

CMIS

DTOP

**纠错**

###### 正确答案**B**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**16.**

反求工程形体几何参数获得的破坏性测量方法是（ ）

（4分）

A A. A 三坐标测量

B光学测量

C自动断层扫描

**纠错**

###### 正确答案**C**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**17.**

LIGA技术中不包括的工艺过程为（ ）

（4分）

A涂胶

B同步辐射X射线深层光刻

C电铸成形

D注塑

**纠错**

###### 正确答案**A**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**18.**

**CIM是（）和生产技术的综合应用，旨在提高制造型企业的生产率和响应能力**

（4分）

A高新技术

B信息技术

C计算机技术

D现代管理技术

**纠错**

###### 正确答案**B**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**19.**

**在以机器人为中心的单元中，机器人主要完成的作业是（）**

（4分）

A工件的装卸

B工件的搬运

C工件的装配

D工件的加工

**纠错**

###### 正确答案**A**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**20.**

STEP采用统一的数字化定义方法，涵盖了产品的整个生命周期，是CAD技术最新的国际标准.其中STEP的意思是（ ）

（4分）

A产品经营模型交换标准

B产品设计模型交换标准

C产品草图模型交换标准

D产品经数据型交换标准

**纠错**

###### 正确答案**D**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

#### 二、判断题（每题2分，共10道小题，总分值20分​）

**1.**

**CIMS是指计算机集成制造系统，而FMS的含义是柔性制造系统**

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **正确**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**2.**

工业机器人的性能特征中提取重力为50-300N的机器人称为大型机器人。（ ）

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **错误**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**3.**

**表面粗糙度值越小，加工表面的微观几何形状精度就越高**

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **正确**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**4.**

**圆周铣具有能压紧工件，使铣削平稳、铣刀后面的挤压及摩擦小等优点，所以刀具磨损慢、工件加工表面质量好，一般采用顺铣**

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **正确**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**5.**

**表面粗糙度值越小，加工表面的微观几何形状精度就越高**

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **正确**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**6.**

**试切法是通过试切—测量—调整—再试切的反复过程而获得规定尺寸精度的**

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **正确**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**7.**

**应力-强度概率密度分布曲线的搭接区即表示干涉的存在，也是干涉程度的度量**

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **错误**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**8.**

**对于可修复产品，其平均寿命是指产品从开始工作到发生失效前的平均工作时间**

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **错误**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**9.**

**高速主轴单元是高速加工机床最关键的部件，其高速化指标Dn的值至少应达到1×106**

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **错误**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**10.**

砂带切削也具有强力切削、冷态切削和弹性切削的特点。（ ）

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **错误**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

## 先进制造技术

交卷时间2023-06-27 08:40:11

#### 一、单选题（每题4分，共20道小题，总分值80分​）

**1.**

体现企业竞争力的五个指标中与制造系统评价指标所不同的一个是（ ）

（4分）

AF

BT

CC

DQ

**纠错**

###### 正确答案**A**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**2.**

反求工程中形体几何参数坐标测量时采用的破坏性测量方法是（ ）

（4分）

A干涉测量法

B坐标测量机测量

C图像分析法

D自动断层扫描

**纠错**

###### 正确答案**D**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**3.**

STEP采用统一的数字化定义方法，涵盖了产品的整个生命周期，是CAD技术最新的国际标准.其中STEP的意思是（ ）

（4分）

A产品经营模型交换标准

B产品设计模型交换标准

C产品草图模型交换标准

D产品经数据型交换标准

**纠错**

###### 正确答案**D**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**4.**

**电火花线切割加工一般安排在（）**

（4分）

A淬火之前，磨削之后

B淬火之后，磨削之前

C淬火与磨削之后

D淬火与磨削之前

**纠错**

###### 正确答案**C**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**5.**

硅微体刻蚀加工和硅微面刻蚀加工的区别在于（ ）

（4分）

A体刻蚀加工对基体材料进行加工，而面刻蚀加工不对衬底材料进行加工

B体刻蚀加工不对基体材料进行加工，而面刻蚀加工对衬底材料进行加工

C体刻蚀加工可获得高纵横比的结构，而面刻蚀加工只能获得较低纵横比的结构

**纠错**

###### 正确答案**C**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**6.**

**在生产线外工作站进行脱机检测的主要优点是（）**

（4分）

A能及时发现问题

B投资费用少

C回馈信息快

D品质出错风险小

**纠错**

###### 正确答案**B**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**7.**

高速加工机床的进给系统机构大多采用（ ）

（4分）

A直线电机

B滑动丝杠传动机构

C摩擦传动机构

**纠错**

###### 正确答案**A**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**8.**

**在多变的市场环境下，影响竞争力的诸要素中（）将变得越来越突出**

（4分）

A时间

B质量

C成本

D服务

**纠错**

###### 正确答案**A**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**9.**

有关超高速切削的萨洛蒙（SAlomon）假设中当切削速度超过临界切削速度后，随着切削速度的增大切削温度的变化为（ ）

（4分）

A提高

B降低

C不变

D无法确定

**纠错**

###### 正确答案**C**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**10.**

不适合用精密与超精密机床的进给系统的方式为（ ）

（4分）

A滚珠丝杠螺母机构

B压电陶瓷驱动装置

C弹性变形机构

**纠错**

###### 正确答案**A**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**11.**

**光刻加工主要用于（）**

（4分）

A加工超硬材料

B加工工程陶瓷

C制作集成电路

D制作微型模具

**纠错**

###### 正确答案**C**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**12.**

**衡量机器人技术水平的主要指标是（）**

（4分）

A自由度

B工作空间

C提取重力

D运动速度

**纠错**

###### 正确答案**A**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**13.**

**微细加工主要指微细尺寸零件大小在\_\_\_以下，加工精度为\_\_\_\_的加工。选择：（）**

（4分）

A1dm，0.1～0.01mm

B1cm，0.1～0.01mm

C1mm，0.01～0.001mm

D1nm，0.01～0.001mm

**纠错**

###### 正确答案**D**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**14.**

**采用MAP通讯协议的主要目的是（）**

（4分）

A提高通讯效率

B使不同设备兼容

C提高通讯的可靠性

D不需设置网间连接器

**纠错**

###### 正确答案**B**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**15.**

**磨削铸铁时，采用下列哪种磨料较好?（）**

（4分）

A刚玉

B人造金刚石

C立方氮化硼

**纠错**

###### 正确答案**A**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**16.**

LIGA技术中不包括的工艺过程为（ ）

（4分）

A涂胶

B同步辐射X射线深层光刻

C电铸成形

D注塑

**纠错**

###### 正确答案**A**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**17.**

FMS非常适合（ ）

（4分）

A大批大量生产方式

B品种单一、中等批量生产方式

C多品种、变批量生产方式

**纠错**

###### 正确答案**C**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**18.**

应力—强度概率密度分布曲线可知，两曲线有相互搭接的区域(阴影部分)，就是零件可能出现失效的区域，称之为干涉区。干涉区的面积越小，零件的可靠性就越（ ）

（4分）

A低

B不变

C高

D不确定

**纠错**

###### 正确答案**C**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**19.**

**对于快走丝线切割机床，在切割加工过程中电极丝运行速度一般为（）**

（4分）

A3～5m/s

B8～10m/s

C11～15m/s

D4～8m/s

**纠错**

###### 正确答案**B**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**20.**

**CIM是（）和生产技术的综合应用，旨在提高制造型企业的生产率和响应能力**

（4分）

A高新技术

B信息技术

C计算机技术

D现代管理技术

**纠错**

###### 正确答案**B**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

#### 二、判断题（每题2分，共10道小题，总分值20分​）

**1.**

**电子产品的失效率曲线与机械产品的失效率完全相同**

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **正确**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**2.**

**硬质合金是在碳素钢中加入大量的钨、钛、钽等元素构成，它具有很高的硬度和耐磨性**

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **错误**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**3.**

虚拟企业VE（虚拟公司）是虚拟组织环境下的一种企业生产模式和组织模式，是一种企业的合作伙伴关系，这些企业以快速响应市场机遇的快速配套，多重关系的网络形式所组成。（ ）

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **正确**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**4.**

**产品的可靠性可以定义为：在规定的时间和规定的地点，完成规定功能的能力**

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **正确**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**5.**

**车削时，工件的转速很高，切削速度就一定很大**

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **错误**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**6.**

**消失模铸造又称失蜡铸造**

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **错误**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**7.**

**STEP指的是由国际标准化组织（ISO）制定的“产品数据模型交换标准”**

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **正确**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**8.**

**微机械按其尺寸特征可以分为：1-10mm的微小机械和1μm-1mm的微机械两种**

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **错误**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**9.**

**工业机器人的性能特征中提取重力为50-300N的机器人称为大型机器人**

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **错误**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**10.**

**制造业的资源配置沿着“劳动密集→设备密集→信息密集→资源密集”的方向发展**

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **正确**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

## 先进制造技术

交卷时间2023-06-27 08:40:49

#### 一、单选题（每题4分，共20道小题，总分值80分​）

**1.**

**微细加工主要指微细尺寸零件大小在\_\_\_以下，加工精度为\_\_\_\_的加工。选择：（）**

（4分）

A1dm，0.1～0.01mm

B1cm，0.1～0.01mm

C1mm，0.01～0.001mm

D1nm，0.01～0.001mm

**纠错**

###### 正确答案**D**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**2.**

**制造从广义上可理解为（）生产**

（4分）

A连续型

B离散型

C间断型

D密集型

**纠错**

###### 正确答案**B**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**3.**

**（）主要指金刚石刀具超精密车削**

（4分）

A超高速加工

B超精密切削加工

C特种加工

D非传统加工

E生产的批量不固定

F交货期不固定

**纠错**

###### 正确答案**B**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**4.**

不同的切削方法的高速切削速度范围是不同的，其中车削切削速度范围是（ ）

（4分）

A700-7000m/min

B300-600m/min

C200-1100m/min

D150m/s以上

**纠错**

###### 正确答案**A**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**5.**

**在线切割加工中，当穿丝孔靠近装夹位置时，开始切割时电极丝的走向应（）**

（4分）

A沿离开夹具的方向进行加工

B沿与夹具平行的方向进行加工

C沿离开夹具的方向或与夹具平行的方向

D无特殊要求

**纠错**

###### 正确答案**A**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**6.**

**在超精密切削加工中，最常用的刀具材料是（）**

（4分）

A高速钢

B硬质合金

C陶瓷

D金刚石

**纠错**

###### 正确答案**D**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**7.**

在机器人控制系统中下列不属于按其控制方式划分的是（ ）

（4分）

A集中控制方式

B主从控制方式

C分散控制方式

D点位式

**纠错**

###### 正确答案**D**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**8.**

体现企业竞争力的五个指标中与制造系统评价指标所不同的一个是（ ）

（4分）

AF

BT

CC

DQ

**纠错**

###### 正确答案**A**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**9.**

机床进给伺服系统常用的检测角位移的原件是（ ）

（4分）

A感应同步器

B光栅

C容栅

D脉冲编码器

**纠错**

###### 正确答案**D**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**10.**

**超高速磨削用砂轮的磨具材料主要有（）**

（4分）

A高速钢

B聚晶金刚石

C硬质合金

D锰钢

**纠错**

###### 正确答案**B**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**11.**

**对于快走丝线切割机床，在切割加工过程中电极丝运行速度一般为（）**

（4分）

A3～5m/s

B8～10m/s

C11～15m/s

D4～8m/s

**纠错**

###### 正确答案**B**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**12.**

**成组技术按（）组织生产**

（4分）

A产品

B部件

C零件

D零件组

**纠错**

###### 正确答案**D**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**13.**

高速加工机床的进给系统机构大多采用（ ）

（4分）

A直线电机

B滑动丝杠传动机构

C摩擦传动机构

**纠错**

###### 正确答案**A**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**14.**

不适合用精密与超精密机床的进给系统的方式为（ ）

（4分）

A滚珠丝杠螺母机构

B压电陶瓷驱动装置

C弹性变形机构

**纠错**

###### 正确答案**A**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**15.**

**高速加工机床的进给系统机构大多采用（）**

（4分）

A直线电机

B滑动丝杠传动机构

C摩擦传动机构

**纠错**

###### 正确答案**A**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**16.**

**制造系统自动化通信协议有（）**

（4分）

AMRP

BMAP

CMIS

DTOP

**纠错**

###### 正确答案**B**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**17.**

**零件分类编码系统是用（）对零件有关特征进行描述和识别的一套特定的规则和依据**

（4分）

A文字

B数字

C字符

D字母

**纠错**

###### 正确答案**C**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**18.**

**坐标机坐标轴及测量由操作者执行，由计算机进行数据处理，此类控制方式为（）**

（4分）

A手动控制

B计算机辅助手动控制

C计算机辅助自动控制

D直接计算机控制

**纠错**

###### 正确答案**A**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**19.**

**制定零件工艺过程中，首先研究和确定的基准是（）**

（4分）

A设计基准

B工序基准

C定位基准

D测量基准

**纠错**

###### 正确答案**C**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**20.**

**采用MAP通讯协议的主要目的是（）**

（4分）

A提高通讯效率

B使不同设备兼容

C提高通讯的可靠性

D不需设置网间连接器

**纠错**

###### 正确答案**B**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

#### 二、判断题（每题2分，共10道小题，总分值20分​）

**1.**

砂带切削也具有强力切削、冷态切削和弹性切削的特点。（ ）

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **错误**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**2.**

**混合系统可靠度的计算方法是先将并联单元转化为一个等效的并联单元，然后再按照串联系统的可靠度进行计算**

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **错误**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**3.**

**柔性制造系统是由数控加工设备（或FMC），物料运储装置和计算机控制系统等组成的自动化制造系统**

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **正确**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**4.**

**表面粗糙度值越小，加工表面的微观几何形状精度就越高**

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **正确**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**5.**

超精密加工是指加工精度高于0.01μm，表面粗糙度Ra小于0.001μm的加工方法。（）

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **错误**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**6.**

**精密与超精密加工的刀具材料之所以选择金刚石，是因为它的硬度最大**

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **错误**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**7.**

**增大刀具的前角、减小刀具的后角可以减小总切削抗力**

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **正确**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**8.**

柔性自动化：主要表现在半自动和自动机床、组合机床、组合机床自动线的出现，解决了单一品种大批量生产自动化问题。（ ）

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **错误**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**9.**

**CIMS是指计算机集成制造系统，而FMS的含义是柔性制造系统**

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **正确**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**10.**

敏捷能力应表现以下四个方面：1）对市场的快速反应能力；2）竞争力；3）柔性；4）快速。（ ）

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **正确**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

## 先进制造技术

交卷时间2023-06-27 08:41:21

#### 一、单选题（每题4分，共20道小题，总分值80分​）

**1.**

下列属于可回收性设计原则的是（ ）

（4分）

A避免有相互影响的零件组合，避免零件的无损

B避免使用与循环利用过程不想兼容的材料或零件

C实现零部件的标准化、系列化、模块化，减少零件的多样性

D易于拆卸，易于分离

**纠错**

###### 正确答案**B**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**2.**

下列选项不是可靠性设计的常用指标的是（ ）

（4分）

A产品的工作能力

B可靠度

C灵敏度

D平均寿命

**纠错**

###### 正确答案**C**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**3.**

在进行纳米级测量非导体的零件表面形貌时，常采用的测量仪器为（ ）

（4分）

A光学显微镜

B扫描隧道显微镜

C原子力显微镜

**纠错**

###### 正确答案**B**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**4.**

应力—强度概率密度分布曲线可知，两曲线有相互搭接的区域(阴影部分)，就是零件可能出现失效的区域，称之为干涉区。干涉区的面积越小，零件的可靠性就越（ ）

（4分）

A低

B不变

C高

D不确定

**纠错**

###### 正确答案**C**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**5.**

**在以机器人为中心的单元中，机器人主要完成的作业是（）**

（4分）

A工件的装卸

B工件的搬运

C工件的装配

D工件的加工

**纠错**

###### 正确答案**A**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**6.**

**磨削铸铁时，采用下列哪种磨料较好?（）**

（4分）

A刚玉

B人造金刚石

C立方氮化硼

**纠错**

###### 正确答案**A**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**7.**

**制造系统自动化通信协议有（）**

（4分）

AMRP

BMAP

CMIS

DTOP

**纠错**

###### 正确答案**B**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**8.**

**工业机器人用传感器一般不包括（）**

（4分）

A视觉传感器

B味觉传感器

C接近觉传感器

D滑觉传感器

**纠错**

###### 正确答案**B**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**9.**

**就目前技术条件下，下列选项属于精密加工的是（）**

（4分）

A加工精度在1μm左右，表面粗糙度RA值在0.8～1.2μm的加工技术

B加工精度在10μm左右，表面粗糙度RA值在0.3～0.8μm的加工技术

C加工精度在10～0.1μm，表面粗糙度RA值在0.3～0.03μm的加工技术

D加工精度在0.1～0.01μm，表面粗糙度RA值在0.03～0.05μm的加工技术

**纠错**

###### 正确答案**C**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**10.**

**光刻加工主要用于（）**

（4分）

A加工超硬材料

B加工工程陶瓷

C制作集成电路

D制作微型模具

**纠错**

###### 正确答案**C**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**11.**

**激光打孔时，为保证加工孔的质量，要求加工面（）**

（4分）

A位于焦点和透镜之间

B与焦点位置一致

C位于焦点之外

D距焦点距离等于焦距

**纠错**

###### 正确答案**B**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**12.**

**电子束特别适合于加工半导体材料，其主要原因是电子束加工（）**

（4分）

A加工效率高

B工件变形小

C在真空条件下进行

D可控性好

**纠错**

###### 正确答案**C**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**13.**

**实行并行工程的企业多采用（）的组织形式**

（4分）

A直线式

B职能式

C矩阵式

D自由式

**纠错**

###### 正确答案**C**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**14.**

ERP的含义是（ ）

（4分）

A制造资源计划

B物料需求计划

C企业资源计划

D产品数据管理

**纠错**

###### 正确答案**C**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**15.**

**利用材料的可成形性（如塑性等），在特定外围约束（边界约束或外力约束）下成形的方法是（）**

（4分）

A去除成形

B受迫成形

C堆积成形

D生成成形

**纠错**

###### 正确答案**B**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**16.**

下列哪种说法不符合敏捷制造的思想（ ）

（4分）

A企业的应变能力是其关键因素

B需要具有极高计算机操作水平和坚决执行指令的合格员工

C以物理、法律、社会、信息作为其基础机构

**纠错**

###### 正确答案**B**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**17.**

**CIMS有几个系统组成（）**

（4分）

A四个

B五个

C六个

D七个

**纠错**

###### 正确答案**C**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**18.**

**在线切割加工中，当穿丝孔靠近装夹位置时，开始切割时电极丝的走向应（）**

（4分）

A沿离开夹具的方向进行加工

B沿与夹具平行的方向进行加工

C沿离开夹具的方向或与夹具平行的方向

D无特殊要求

**纠错**

###### 正确答案**A**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**19.**

**精益生产强调的是（）**

（4分）

A以社会需求为驱动，以人为中心，以简化为手段，以“尽善尽美”为追求目标

B绿色生产

C虚拟制造

**纠错**

###### 正确答案**B**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**20.**

下列哪种说法符合并行工程的思想（ ）

（4分）

A它不仅是一种工作模式，还是一种具体的工作方法

B虽然不能省去产品串行工程中的任一环节，但是要将产品的设计和其他生产环节重叠或同时进行。

C它着重于一开始就对产品的关键因素进行全面考虑，以保证产品设计一次成功。

**纠错**

###### 正确答案**C**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

#### 二、判断题（每题2分，共10道小题，总分值20分​）

**1.**

**线切割加工影响了零件的结构设计，不管什么形状的孔如方孔、小孔、阶梯孔、窄缝等，都可以加工**

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **正确**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**2.**

FMS控制系统一般采用三层递阶控制结构，包括：系统管理与控制层、过程协调与监控层、设备控制层，在上述三级递阶控制结构中，每层的信息流都是单向流动的。（ ）

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **错误**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**3.**

制造业的资源配置沿着“劳动密集→设备密集→信息密集→资源密集”的方向发展. （ ）

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **错误**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**4.**

**在快走丝线切割加工中，由于电极丝走丝速度比较快，所以电极丝和工件间不会发生电弧放电**

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **错误**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**5.**

**圆周铣具有能压紧工件，使铣削平稳、铣刀后面的挤压及摩擦小等优点，所以刀具磨损慢、工件加工表面质量好，一般采用顺铣**

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **正确**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**6.**

**反求工程的最终目的是完成对反求对象（样本零件）的仿制和改进**

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **正确**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**7.**

**LP的基本思想是只在必要的时候、按必要的数量、生产所必要的产品**

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **错误**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**8.**

**柔性制造系统是由数控加工设备（或FMC），物料运储装置和计算机控制系统等组成的自动化制造系统**

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **正确**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**9.**

**先进制造与自动化技术是实现各种高新技术的保障技术**

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **正确**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**10.**

**从物质组成方式上可把机械零件成形方法分为如下两种类型：受迫成形、去除成形**

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **错误**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**0分**

00:00:06

0/30题

正确错误主观题

#### 一、单选题

**1234567891011121314151617181920**

#### 二、判断题

## 先进制造技术

交卷时间2023-06-27 08:41:53

#### 一、单选题（每题4分，共20道小题，总分值80分​）

**1.**

**对于快走丝线切割机床，在切割加工过程中电极丝运行速度一般为（）**

（4分）

A3～5m/s

B8～10m/s

C11～15m/s

D4～8m/s

**纠错**

###### 正确答案**B**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**2.**

**成组技术按（）组织生产**

（4分）

A产品

B部件

C零件

D零件组

**纠错**

###### 正确答案**D**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**3.**

**在以机器人为中心的单元中，机器人主要完成的作业是（）**

（4分）

A工件的装卸

B工件的搬运

C工件的装配

D工件的加工

**纠错**

###### 正确答案**A**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**4.**

**度量生产过程效率的标准是（）**

（4分）

A产量

B产值

C利润

D生产率

**纠错**

###### 正确答案**D**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**5.**

**电子束特别适合于加工半导体材料，其主要原因是电子束加工（）**

（4分）

A加工效率高

B工件变形小

C在真空条件下进行

D可控性好

**纠错**

###### 正确答案**C**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**6.**

**电火花线切割加工一般安排在（）**

（4分）

A淬火之前，磨削之后

B淬火之后，磨削之前

C淬火与磨削之后

D淬火与磨削之前

**纠错**

###### 正确答案**C**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**7.**

**精益生产强调的是（）**

（4分）

A以社会需求为驱动，以人为中心，以简化为手段，以“尽善尽美”为追求目标

B绿色生产

C虚拟制造

**纠错**

###### 正确答案**B**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**8.**

**制造自动化的历史和发展可分为几个阶段（）**

（4分）

A四个

B五个

C六个

D七个

**纠错**

###### 正确答案**B**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**9.**

**高速加工机床的进给系统机构大多采用（）**

（4分）

A直线电机

B滑动丝杠传动机构

C摩擦传动机构

**纠错**

###### 正确答案**A**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**10.**

**反求工程形体几何参数获得的破坏性测量方法是（）**

（4分）

A三坐标测量

B光学测量

C自动断层扫描

**纠错**

###### 正确答案**C**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**11.**

**（）主要指金刚石刀具超精密车削**

（4分）

A超高速加工

B超精密切削加工

C特种加工

D非传统加工

E生产的批量不固定

F交货期不固定

**纠错**

###### 正确答案**B**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**12.**

**磨削加工时常用的切削液是（）**

（4分）

A合成切削液

B低浓度乳化液

C切削油

D极压切削油

**纠错**

###### 正确答案**B**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**13.**

**制造系统自动化通信协议有（）**

（4分）

AMRP

BMAP

CMIS

DTOP

**纠错**

###### 正确答案**B**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**14.**

**在多变的市场环境下，影响竞争力的诸要素中（）将变得越来越突出**

（4分）

A时间

B质量

C成本

D服务

**纠错**

###### 正确答案**A**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**15.**

**自动装配机作业性能的评价指针有（）**

（4分）

A装成率、生产率和成本

B生产率、有效性和停机率

C生产率、有效性和成本

D有效性、停机率和成本

**纠错**

###### 正确答案**C**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**16.**

**在线切割加工中，当穿丝孔靠近装夹位置时，开始切割时电极丝的走向应（）**

（4分）

A沿离开夹具的方向进行加工

B沿与夹具平行的方向进行加工

C沿离开夹具的方向或与夹具平行的方向

D无特殊要求

**纠错**

###### 正确答案**A**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**17.**

应力—强度概率密度分布曲线可知，两曲线有相互搭接的区域(阴影部分)，就是零件可能出现失效的区域，称之为干涉区。干涉区的面积越小，零件的可靠性就越（ ）

（4分）

A低

B不变

C高

D不确定

**纠错**

###### 正确答案**C**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**18.**

不适合用精密与超精密机床的进给系统的方式为（ ）

（4分）

A滚珠丝杠螺母机构

B压电陶瓷驱动装置

C弹性变形机构

**纠错**

###### 正确答案**A**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**19.**

**精良生产是对（）公司生产方式的一种描述**

（4分）

A波音

B通用

C三菱

D丰田

**纠错**

###### 正确答案**D**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**20.**

**CNC装置的工作是在硬件支持下，其主要过程是（）**

（4分）

A加工

B编程

C打孔

D译码

**纠错**

###### 正确答案**B**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

#### 二、判断题（每题2分，共10道小题，总分值20分​）

**1.**

**消失模铸造又称失蜡铸造**

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **错误**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**2.**

刚性自动化制造以大批量生产为模式、以降低成本为目的。（ ）

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **正确**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**3.**

**激光束、离子束、电子束均可对工件表面进行改性**

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **正确**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**4.**

**并行工程的主要目标是缩短产品的开发周期，降低产品的质量，提高产品的成本，从而增强企业的竞争力**

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **错误**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**5.**

**电火花线切割加工机床脉冲电源的脉冲宽度一般在2～60μs**

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **正确**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**6.**

**柔性制造系统是由数控加工设备（或FMC），物料运储装置和计算机控制系统等组成的自动化制造系统**

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **正确**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**7.**

砂带切削也具有强力切削、冷态切削和弹性切削的特点。（ ）

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **错误**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**8.**

**快走丝线切割加工速度快，慢走丝线切割加工速度慢**

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **错误**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**9.**

**产品的可靠性可以定义为：在规定的时间和规定的地点，完成规定功能的能力**

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **正确**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**10.**

**精密与超精密加工的刀具材料之所以选择金刚石，是因为它的硬度最大**

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **错误**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**0分**

## 先进制造技术

交卷时间2023-06-27 08:42:32

#### 一、单选题（每题4分，共20道小题，总分值80分​）

**1.**

**机床进给伺服系统常用的检测角位移的原件是（）**

（4分）

A感应同步器

B光栅

C容栅

D脉冲编码器

**纠错**

###### 正确答案**D**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**2.**

**CNC装置的工作是在硬件支持下，其主要过程是（）**

（4分）

A加工

B编程

C打孔

D译码

**纠错**

###### 正确答案**B**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**3.**

**下列哪种说法不符合绿色制造的的思想（）**

（4分）

A对生态环境无害

B资源利用率高，能源消耗低

C为企业创造利润

**纠错**

###### 正确答案**C**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**4.**

**制造自动化的历史和发展可分为几个阶段（）**

（4分）

A四个

B五个

C六个

D七个

**纠错**

###### 正确答案**B**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**5.**

高速加工机床的进给系统机构大多采用（ ）

（4分）

A直线电机

B滑动丝杠传动机构

C摩擦传动机构

**纠错**

###### 正确答案**A**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**6.**

**自动装配机作业性能的评价指针有（）**

（4分）

A装成率、生产率和成本

B生产率、有效性和停机率

C生产率、有效性和成本

D有效性、停机率和成本

**纠错**

###### 正确答案**C**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**7.**

**在生产线外工作站进行脱机检测的主要优点是（）**

（4分）

A能及时发现问题

B投资费用少

C回馈信息快

D品质出错风险小

**纠错**

###### 正确答案**B**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**8.**

**CIMS的关键是（）**

（4分）

A全盘自动化

B信息集成

C经营管理

D设备集成

**纠错**

###### 正确答案**B**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**9.**

**下列哪种坐标型的机器人的工作空间为球型包络面（）**

（4分）

A笛卡尔坐标型

B极坐标型

C圆柱坐标型

D多关节型

**纠错**

###### 正确答案**B**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**10.**

**用人工引导法使机器人完成所希望的一套作业动作，然后机器人按此引导程序重复作业，此编程类型为（）**

（4分）

A手工设置

B示教再现

C计算机在线编程

D离线编程

**纠错**

###### 正确答案**B**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**11.**

下列不属于先进制造工艺所具有的显著特点的是（ ）

（4分）

A优质

B能耗大

C洁净

D灵活

**纠错**

###### 正确答案**B**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**12.**

LIGA技术中不包括的工艺过程为（ ）

（4分）

A涂胶

B同步辐射X射线深层光刻

C电铸成形

D注塑

**纠错**

###### 正确答案**A**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**13.**

**反求工程形体几何参数获得的破坏性测量方法是（）**

（4分）

A三坐标测量

B光学测量

C自动断层扫描

**纠错**

###### 正确答案**C**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**14.**

**虚拟制造系统的体系结构不包括（）**

（4分）

A经营决策层

B产品决策层

C生产决策层

D销售决策层

**纠错**

###### 正确答案**D**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**15.**

**下列不是制造自动化分系统的是（）**

（4分）

A机械加工系统

B控制系统物

C质量保证子系统

D监控系统

**纠错**

###### 正确答案**A**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**16.**

**在线切割加工中，当穿丝孔靠近装夹位置时，开始切割时电极丝的走向应（）**

（4分）

A沿离开夹具的方向进行加工

B沿与夹具平行的方向进行加工

C沿离开夹具的方向或与夹具平行的方向

D无特殊要求

**纠错**

###### 正确答案**A**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**17.**

**制定零件工艺过程中，首先研究和确定的基准是（）**

（4分）

A设计基准

B工序基准

C定位基准

D测量基准

**纠错**

###### 正确答案**C**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**18.**

下列不是制造自动化分系统的是( )

（4分）

A机械加工系统

B控制系统物

C质量保证子系统

D监控系统

**纠错**

###### 正确答案**C**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**19.**

**对于机械加工工序间的传输，连续传输装置（）**

（4分）

A不适宜

B适宜

C最恰当

D恰当

**纠错**

###### 正确答案**A**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**20.**

**工业机器人用传感器一般不包括（）**

（4分）

A视觉传感器

B味觉传感器

C接近觉传感器

D滑觉传感器

**纠错**

###### 正确答案**B**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

#### 二、判断题（每题2分，共10道小题，总分值20分​）

**1.**

**LP的基本思想是只在必要的时候、按必要的数量、生产所必要的产品**

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **错误**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**2.**

**电火花线切割加工使用的电极丝材料有钼丝、钨丝、钨钼合金丝、黄铜丝、铜钨丝等**

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **正确**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**3.**

**应力-强度概率密度分布曲线的搭接区即表示干涉的存在，也是干涉程度的度量**

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **错误**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**4.**

**ISO9001质量体系是指设计、开发、生产、安装和服务的质量保证模式该标准规定了质量体系的要求，提供从合同评审、设计，直到售后服务各阶段都能进行严格控制的能力的足够证据，以保证从设计到售后服务各阶段都符合规定的要求**

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **正确**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**5.**

**从物质组成方式上可把机械零件成形方法分为如下两种类型：受迫成形、去除成形**

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **错误**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**6.**

**柔性制造系统是由数控加工设备（或FMC），物料运储装置和计算机控制系统等组成的自动化制造系统**

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **正确**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**7.**

**反求工程的最终目的是完成对反求对象（样本零件）的仿制和改进**

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **正确**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**8.**

**精密与超精密加工的刀具材料之所以选择金刚石，是因为它的硬度最大**

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **错误**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**9.**

**电火花线切割不能加工半导体材料**

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **错误**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**10.**

制造业的资源配置沿着“劳动密集→设备密集→信息密集→资源密集”的方向发展. （ ）

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **错误**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

## 先进制造技术

交卷时间2023-06-27 08:43:24

#### 一、单选题（每题4分，共20道小题，总分值80分​）

**1.**

STEP采用统一的数字化定义方法，涵盖了产品的整个生命周期，是CAD技术最新的国际标准.其中STEP的意思是（ ）

（4分）

A产品经营模型交换标准

B产品设计模型交换标准

C产品草图模型交换标准

D产品经数据型交换标准

**纠错**

###### 正确答案**D**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**2.**

**衡量机器人技术水平的主要指标是（）**

（4分）

A自由度

B工作空间

C提取重力

D运动速度

**纠错**

###### 正确答案**A**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**3.**

**CIMS的关键是（）**

（4分）

A全盘自动化

B信息集成

C经营管理

D设备集成

**纠错**

###### 正确答案**B**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**4.**

不适合用精密与超精密机床的进给系统的方式为（ ）

（4分）

A滚珠丝杠螺母机构

B压电陶瓷驱动装置

C弹性变形机构

**纠错**

###### 正确答案**A**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**5.**

**成组技术按（）组织生产**

（4分）

A产品

B部件

C零件

D零件组

**纠错**

###### 正确答案**D**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**6.**

**发明了世界上第一台实用的电火花加工装置的是（）**

（4分）

A美国的爱迪生

B中国科学院电工研究所

C美国的麻省理工学院

D苏联的拉扎连柯夫妇

**纠错**

###### 正确答案**D**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**7.**

ERP的含义是（ ）

（4分）

A制造资源计划

B物料需求计划

C企业资源计划

D产品数据管理

**纠错**

###### 正确答案**C**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**8.**

**下列不是制造自动化分系统的是（）**

（4分）

A机械加工系统

B控制系统物

C质量保证子系统

D监控系统

**纠错**

###### 正确答案**A**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**9.**

**下列不是并行工程特征的是（）**

（4分）

A并行特性

B整体特性

C协同特性

D一致特性

**纠错**

###### 正确答案**D**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**10.**

**在不可预知未来事件的信息/情报，但可知未来事件发生的概率时，选取最大期望效用或报酬的可行方案的决策方法为（）**

（4分）

A确定型决策

B风险决策

C不确定型决策

D遗憾决策

**纠错**

###### 正确答案**B**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**11.**

不同的材料高速切削速度范围是不同的，其中铝合金和钛的高速切削速度范围是（ ）

（4分）

A1000～5000m/min ;1000～3000m/min

B500～2000m/min ; 800～3000m/min

C1000～7000m/min ; 100～1000m/min

**纠错**

###### 正确答案**C**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**12.**

硅微体刻蚀加工和硅微面刻蚀加工的区别在于（ ）

（4分）

A体刻蚀加工对基体材料进行加工，而面刻蚀加工不对衬底材料进行加工

B体刻蚀加工不对基体材料进行加工，而面刻蚀加工对衬底材料进行加工

C体刻蚀加工可获得高纵横比的结构，而面刻蚀加工只能获得较低纵横比的结构

**纠错**

###### 正确答案**C**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**13.**

**精良生产是对（）公司生产方式的一种描述**

（4分）

A波音

B通用

C三菱

D丰田

**纠错**

###### 正确答案**D**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**14.**

**虚拟制造系统的体系结构不包括（）**

（4分）

A经营决策层

B产品决策层

C生产决策层

D销售决策层

**纠错**

###### 正确答案**D**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**15.**

**就目前技术条件下，下列选项属于精密加工的是（）**

（4分）

A加工精度在1μm左右，表面粗糙度RA值在0.8～1.2μm的加工技术

B加工精度在10μm左右，表面粗糙度RA值在0.3～0.8μm的加工技术

C加工精度在10～0.1μm，表面粗糙度RA值在0.3～0.03μm的加工技术

D加工精度在0.1～0.01μm，表面粗糙度RA值在0.03～0.05μm的加工技术

**纠错**

###### 正确答案**C**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**16.**

**用人工引导法使机器人完成所希望的一套作业动作，然后机器人按此引导程序重复作业，此编程类型为（）**

（4分）

A手工设置

B示教再现

C计算机在线编程

D离线编程

**纠错**

###### 正确答案**B**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**17.**

反求工程形体几何参数获得的破坏性测量方法是（ ）

（4分）

A A. A 三坐标测量

B光学测量

C自动断层扫描

**纠错**

###### 正确答案**C**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**18.**

**ERP的含义是（）**

（4分）

A制造资源计划

B物料需求计划

C企业资源计划

D产品数据管理

**纠错**

###### 正确答案**C**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**19.**

**金刚石或CBN砂轮修锐的目的是使磨粒（）**

（4分）

A平整

B变细

C变尖

D突出

**纠错**

###### 正确答案**A**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**20.**

**制造从广义上可理解为（）生产**

（4分）

A连续型

B离散型

C间断型

D密集型

**纠错**

###### 正确答案**B**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

#### 二、判断题（每题2分，共10道小题，总分值20分​）

**1.**

**柔性制造系统是由数控加工设备（或FMC），物料运储装置和计算机控制系统等组成的自动化制造系统**

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **正确**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**2.**

**电火花线切割不能加工半导体材料**

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **错误**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**3.**

**线切割加工影响了零件的结构设计，不管什么形状的孔如方孔、小孔、阶梯孔、窄缝等，都可以加工**

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **正确**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**4.**

**先进制造与自动化技术是实现各种高新技术的保障技术**

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **正确**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**5.**

虚拟企业VE（虚拟公司）是虚拟组织环境下的一种企业生产模式和组织模式，是一种企业的合作伙伴关系，这些企业以快速响应市场机遇的快速配套，多重关系的网络形式所组成。（ ）

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **正确**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**6.**

**FMS控制系统一般采用三层递阶控制结构，包括：系统管理与控制层、过程协调与监控层、设备控制层，在上述三级递阶控制结构中，每层的信息流都是单向流动的**

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **错误**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**7.**

**原子力显微镜可以进行纳米表面形貌测量**

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **正确**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**8.**

CIMS是指计算机集成制造系统，而FMS的含义是柔性制造系统。（ ）

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **正确**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**9.**

及时生产的基本思想是：“只在必要的时候，按必要的数量在必要的地点生产所必要的产品”。（ ）

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **错误**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**10.**

产品的可靠性可以定义为：在规定的时间和规定的地点，完成规定功能的能力。（ ）

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **错误**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

## 先进制造技术

交卷时间2023-06-27 08:44:42

#### 一、单选题（每题4分，共20道小题，总分值80分​）

**1.**

**超高速磨削用砂轮的磨具材料主要有（）**

（4分）

A高速钢

B聚晶金刚石

C硬质合金

D锰钢

**纠错**

###### 正确答案**B**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**2.**

**高速加工机床的进给系统机构大多采用（）**

（4分）

A直线电机

B滑动丝杠传动机构

C摩擦传动机构

**纠错**

###### 正确答案**A**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**3.**

下列哪种说法不符合精益生产的思想（ ）

（4分）

A以销售部门作为企业生产过程的起点，产品开发与产品生产均以销售为起点，按订货合同组织多品种小批量生产

B着重于一开始就对产品的关键因素进行全面考虑，以保证产品设计开发一次成功

C把上道工序推动下道工序生产变为下道工序要求拉动上道工序生产，杜绝一切超前、超量生产

**纠错**

###### 正确答案**B**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**4.**

**在以机器人为中心的单元中，机器人主要完成的作业是（）**

（4分）

A工件的装卸

B工件的搬运

C工件的装配

D工件的加工

**纠错**

###### 正确答案**A**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**5.**

不同的材料高速切削速度范围是不同的，其中铝合金和钛的高速切削速度范围是（ ）

（4分）

A1000～5000m/min ;1000～3000m/min

B500～2000m/min ; 800～3000m/min

C1000～7000m/min ; 100～1000m/min

**纠错**

###### 正确答案**C**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**6.**

**在线切割加工中，当穿丝孔靠近装夹位置时，开始切割时电极丝的走向应（）**

（4分）

A沿离开夹具的方向进行加工

B沿与夹具平行的方向进行加工

C沿离开夹具的方向或与夹具平行的方向

D无特殊要求

**纠错**

###### 正确答案**A**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**7.**

**制造系统自动化通信协议有（）**

（4分）

AMRP

BMAP

CMIS

DTOP

**纠错**

###### 正确答案**B**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**8.**

**坐标机坐标轴及测量由操作者执行，由计算机进行数据处理，此类控制方式为（）**

（4分）

A手动控制

B计算机辅助手动控制

C计算机辅助自动控制

D直接计算机控制

**纠错**

###### 正确答案**A**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**9.**

**某产品装配时，把作业人员安排在流水线的两侧，其原因是受（）**

（4分）

A优先约束

B正区域约束

C负区域约束

D位置约束

**纠错**

###### 正确答案**D**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**10.**

**先进制造技术首先由美国于20世纪（）提出**

（4分）

A70年代中

B80年代初

C80年代末

D90年代中

**纠错**

###### 正确答案**D**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**11.**

反求工程中形体几何参数坐标测量时采用的破坏性测量方法是（ ）

（4分）

A干涉测量法

B坐标测量机测量

C图像分析法

D自动断层扫描

**纠错**

###### 正确答案**D**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**12.**

光刻加工采用的曝光技术中具有最高分辨率的是（ ）

（4分）

A电子束曝光技术

B离子束曝光技术

CX射线曝光技术

**纠错**

###### 正确答案**B**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**13.**

**在超精密切削加工中，最常用的刀具材料是（）**

（4分）

A高速钢

B硬质合金

C陶瓷

D金刚石

**纠错**

###### 正确答案**D**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**14.**

**用人工引导法使机器人完成所希望的一套作业动作，然后机器人按此引导程序重复作业，此编程类型为（）**

（4分）

A手工设置

B示教再现

C计算机在线编程

D离线编程

**纠错**

###### 正确答案**B**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**15.**

**发明了世界上第一台实用的电火花加工装置的是（）**

（4分）

A美国的爱迪生

B中国科学院电工研究所

C美国的麻省理工学院

D苏联的拉扎连柯夫妇

**纠错**

###### 正确答案**D**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**16.**

**对于由粉末铺成的有好密实度和平整度的层面，有选择地直接或间接将粉末熔化或粘接，形成一个层面，铺粉压实，再熔结或粘接成另一个层面并与原层面熔结或粘接，如此层层叠加为一个三维实体的技术是（）**

（4分）

A光固化成型工艺

B叠层实体制作

C选择性激光烧结工艺

D熔融沉积造型

**纠错**

###### 正确答案**C**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**17.**

微细加工主要指微细尺寸零件大小在\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_以下，加工精度为\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_的加工。下列选项正确的是( )

（4分）

A1dm, 0.1~0.01mm

B1cm, 0.1~0.01mm

C1mm, 0.01~0.001mm

D1nm,0.01~0.001mm

**纠错**

###### 正确答案**C**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**18.**

**工业机器人用传感器一般不包括（）**

（4分）

A视觉传感器

B味觉传感器

C接近觉传感器

D滑觉传感器

**纠错**

###### 正确答案**B**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**19.**

应力—强度概率密度分布曲线可知，两曲线有相互搭接的区域(阴影部分)，就是零件可能出现失效的区域，称之为干涉区。干涉区的面积越小，零件的可靠性就越（ ）

（4分）

A低

B不变

C高

D不确定

**纠错**

###### 正确答案**C**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**20.**

**成组技术按（）组织生产**

（4分）

A产品

B部件

C零件

D零件组

**纠错**

###### 正确答案**D**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

#### 二、判断题（每题2分，共10道小题，总分值20分​）

**1.**

精密与超精密加工的刀具材料之所以选择金刚石，是因为它的硬度最大。（ ）

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **错误**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**2.**

**电火花线切割加工机床脉冲电源的脉冲宽度一般在2～60μs**

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **正确**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**3.**

**原子力显微镜可以进行纳米表面形貌测量**

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **正确**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**4.**

**工业机器人的性能特征中提取重力为50-300N的机器人称为大型机器人**

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **错误**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**5.**

**在资源管理范围方面：MRPⅡ与ERP完全没有差别**

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **错误**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**6.**

**制造业的资源配置沿着“劳动密集→设备密集→信息密集→资源密集”的方向发展**

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **正确**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**7.**

**混合系统可靠度的计算方法是先将并联单元转化为一个等效的并联单元，然后再按照串联系统的可靠度进行计算**

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **错误**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**8.**

**精益生产的核心是追求消除一切浪费。其思维特点为：逆向思维方式、逆境中的拼搏精神和无止境的尽善尽美追求。完全达到低成本、无废品、零库存和产品多种多样，而且永无止境的提高，不断奋斗**

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **正确**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**9.**

工业机器人的性能特征中提取重力为50-300N的机器人称为大型机器人。（ ）

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **错误**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**10.**

**应力-强度概率密度分布曲线的搭接区即表示干涉的存在，也是干涉程度的度量**

（2分）

**纠错**

###### 正确答案 **错误**您的答案是 **未作答**回答错误展开

**解析**

**知识点**

**先进制造技术作业题**

**0分**

00:00:05

0/30题